



Gulf Harmony AW

Óleo hidráulico antidesgaste de alto desempenho

Descrição do produto

A série Gulf **Harmony AW** são óleos hidráulicos antidesgaste de alto desempenho desenvolvidos para sistemas hidráulicos de alta pressão que operam sob condições moderadas a severas no serviço móvel e industrial. São formulados com óleos básicos de alta qualidade e aditivos de desempenho cuidadosamente selecionados para proporcionar excelente proteção contra a degradação por oxidação, ferrugem & corrosão e desgaste. Possuem controle superior de espuma, separação de água e propriedades de liberação rápida de ar. Formulados com aditivo antidesgaste baseado em zinco termicamente estável. Excedem os requisitos de desempenho dos padrões globais da indústria: DIN 51524 Parte 2-HLP, AFNOR NFE 48-603 (HM) & ISO 11158 HM e a maioria dos OEMs internacionais: Denison, FIVES CINCINNATI (Ex-MAG IAS, LLC) & Eaton (Vickers).

Características e Benefícios

- Excelente estabilidade termo oxidativa controla a formação de lodo & verniz e melhora a vida útil do óleo.
- Excepcional propriedade antidesgaste resulta em maior vida útil da bomba e componente e reduz custos
- Demulsibilidade superior ajuda na separação mais rápida da água do óleo e resiste à formação de emulsões
- Inibidores especiais de ferrugem e corrosão protegem componentes multi-metal mesmo na presença de umidade
- Propriedade de liberação rápida de ar minimiza chances de cavitação da bomba levando a operações livres de problemas
- Compatível com multi metais e materiais de vedação comumente usados em sistemas hidráulicos

Aplicações

ISO VG 32 a VG 100

- Sistemas hidráulicos operando em condições moderadas a severas no serviço móvel e industrial
- Sistemas hidráulicos mais antigos, onde o vazamento é um problema e um óleo hidráulico econômico que fornece proteção completa é necessário
- Sistemas móveis de transmissão de energia hidráulica de fluidos e lubrificação geral de máquinas ISO VG 150 a VG 460
- Recomendado para uma grande variedade de aplicações industriais que requerem óleos antidesgaste
 - Sistemas de óleo circulante
 - Rolamentos de elementos simples e rolantes
 - Conjuntos de engrenagens
 - Lubrificação geral de máquina



Especificações, aprovações e propriedades típicas

Graus de Viscosidade ISO		32	46	68	100	
Atende às seguintes especificações						
DIN 51524 Parte 2-HLP		X	X	X	X	
AFNOR NFE 48-603 (HM), ISO 11158 HM					X	
Eaton (Vickers) M-2950-S, M-2952-S, I-286-S		X	X	X		
FIVES CINCINNATI (EX-MAG IAS, LLC)		P-68	P-70	P-69		
Tem as seguintes aprovações						
Denison HF-0, HF-1, HF-2		X	X	X		
Propriedades Típicas						
Parâmetros de teste		Método ASTM				
Viscosidade @ 40°C, cSt		D 445	31.2	45.9	68.3	98.3
Índice de Viscosidade		D 2270	100	100	99	97
Ponto de fulgor, °C		D 92	202	210	218	230
Ponto de fluidez, °C		D 97	-24	-24	-24	-12
Densidade @ 15°C, Kg/l		D 1298	0.87	0.874	0.881	0.886
Teste de Ferrugem		D 665A/B	passar	passar	passar	passar
Teste de emulsão 30 minutos no máximo	@ 54 oC	D 1401	passar	passar	passar	-
	@ 82 oC		-	-	-	passar
Teste de espuma, espuma após 10 minutos de acomodação para todas as sequências		D 892	nada	nada	nada	nada
Teste de estabilidade do óleo de turbina, hrs		D 943	2500+			2000+
FZG, estágio de falha de carga, mínimo		DIN 51354 Parte II	11	11	11	11

Notas de Viscosidade ISO		150	220	320	460	
Especificações						
DIN 51524 Parte 2-HLP		X				
AFNOR NFE 48-603 (HM)		X				
ISO 11158 HM		X				
Propriedades Típicas						
Parâmetros de teste		Método ASTM	Valores Típicos			
Viscosidade @ 40°C, cSt		D 445	148.9	221	321.1	467
Índice de Viscosidade		D 2270	96	96	95	95
Ponto de fulgor, °C		D 92	246	256	266	280
Ponto de fluidez, °C		D 97	-9	-6	-6	-3
Densidade @ 15°C, Kg/l		D 1298	0.89	0.894	0.898	0.902
Teste de Ferrugem		D 665A/B	passar	passar	passar	passar
Teste de emulsão 30 minutos no máximo @ 82oC		D 1401	passar	passar	passar	passar
Teste de espuma, após 10 minutos de estabilidade para todas as sequências		D 892	nada	nada	nada	nada
Teste de estabilidade de óleo de turbina, hrs		D 943	1500+	1000+		
FZG, estágio de falha de carga, mínimo		DIN 51354 Parte II	11	11	11	11

Junho de 2021